



Park maszynowy

 **BTH Import Stal®**

www.bth.pl

LASERY

Stawiamy na innowacje – nasz park maszynowy to zaawansowane technologicznie wycinarki laserowe, które pozwalają realizować najbardziej złożone projekty.

W parku technologicznym **BTH Import Stal** posiadamy **7 nowoczesnych maszyn do cięcia blach laserem**, które zapewniają najwyższą precyzję i wydajność pracy.

TRUMPF **TruLaser 3080** **24001**

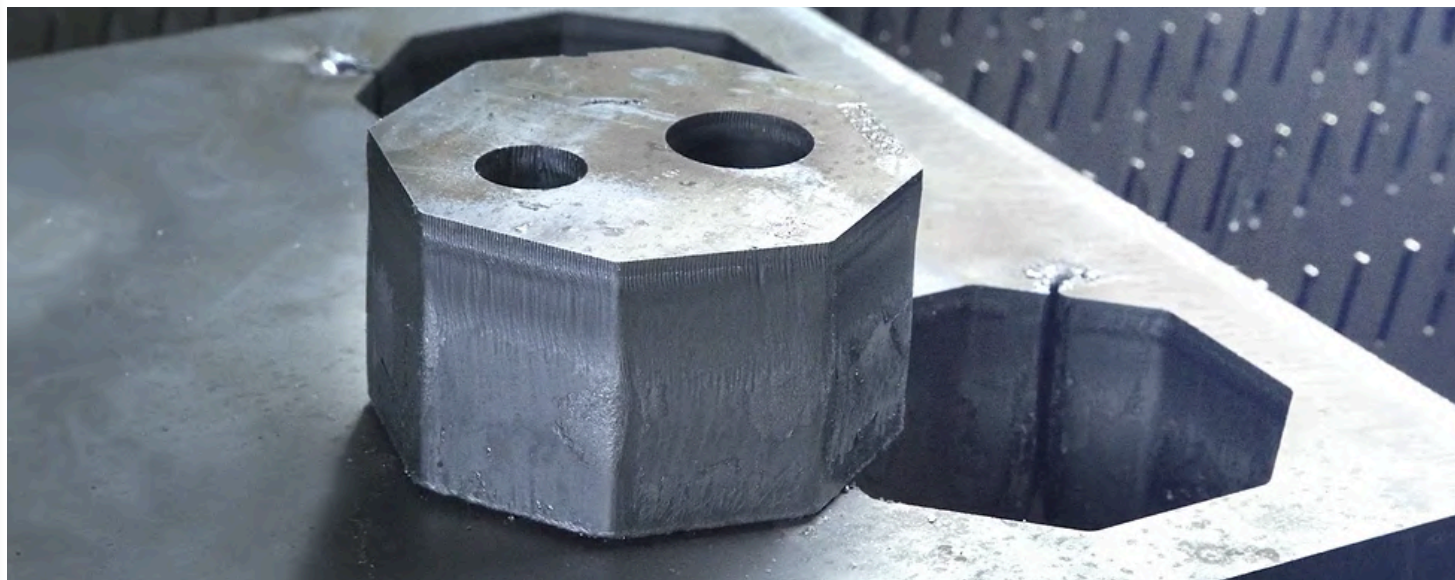
TRUMPF TruLaser 3080 24001

Zaawansowana wycinarka laserowa 2D o dużym polu roboczym.

Obszar roboczy: 2500 × 12000 mm

Umożliwia precyzyjne cięcie blach

Grubość cięcia: do 60 mm



Yawei HLX2060 **40kW**

Bardzo mocna wycinarka o mocy 40 kW
do cięcia blach o **grubości do 70 mm**,
z **obszarem roboczym 2500 × 6000 mm**

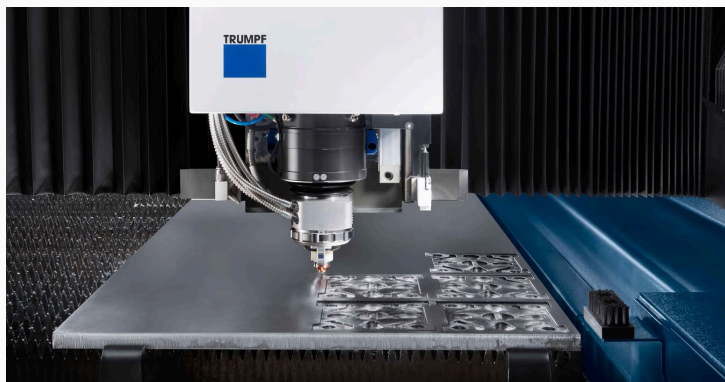


TRUMPF TruLaser 3060 4001

Laser 2D o mocy 4 kW,
umożliwiający cięcie blach
o **grubości 20 mm**,
na obszarze roboczym 2500 × 6000 mm

TRUMPF TruLaser 5060 10001

Wysokowydajna maszyna o mocy 10 kW
przeznaczona do **cięcia blach do 30 mm**,
z dużym polem roboczym 2000 × 6000 mm



TRUMPF TruLaser 5030 8001

Precyzyjna wycinarka laserowa 8 kW do
cięcia blach **grubości do 25 mm**,
w formacie 1500 × 3000 mm

TRUMPF TruLaser 5040 5001

Laser 5 kW przeznaczony do cięcia blach
o **grubości do 20 mm**, z obszarem
roboczym 2000 × 4000 mm



TRUMPF TruLaser 5030 6001

Wycinarka laserowa o mocy 6 kW,
umożliwiająca **cięcie blach o grubości
do 25 mm** w formacie 1500 × 3000 mm

PRASY KRAWĘDZIOWE

Dysponujemy zaawansowanym zestawem **7 pras krawędziowych renomowanych marek TRUMPF i LVD**, które umożliwiają precyzyjne **gięcie blach** o zróżnicowanej grubości i długości aż do 6050 mm , przy nacisku sięgającym 600 ton.



Zainwestowaliśmy w park maszynowy, który łączy innowację, siłę i precyzję, szczegóły poniżej:

Model	 Nacisk	 Gięcie
TRUMPF TruBend 8600	600 T	6050 mm
TRUMPF TruBend 8400	400 T	6120 mm
TRUMPF TruBend 5320	320 T	4420 mm
LVD PPEB 320/30	320 T	3050 mm
TRUMPF TruBend 5230	230 T	3230 mm
TRUMPF TrumaBend V230	230 T	3230 mm
TRUMPF TruBend 7036	36 T	1020 mm

TECHNOLOGIA WATERJET

Posiadamy 2 **niezależne stanowiska Waterjet** do cięcia strumieniem wody:

FLOW
3060 6500 bar

Precyzyjna maszyna Waterjet **do cięcia** strumieniem wody **pod ciśnieniem 6500 bar**, o **polu roboczym 3000 × 6000 mm**

WJS

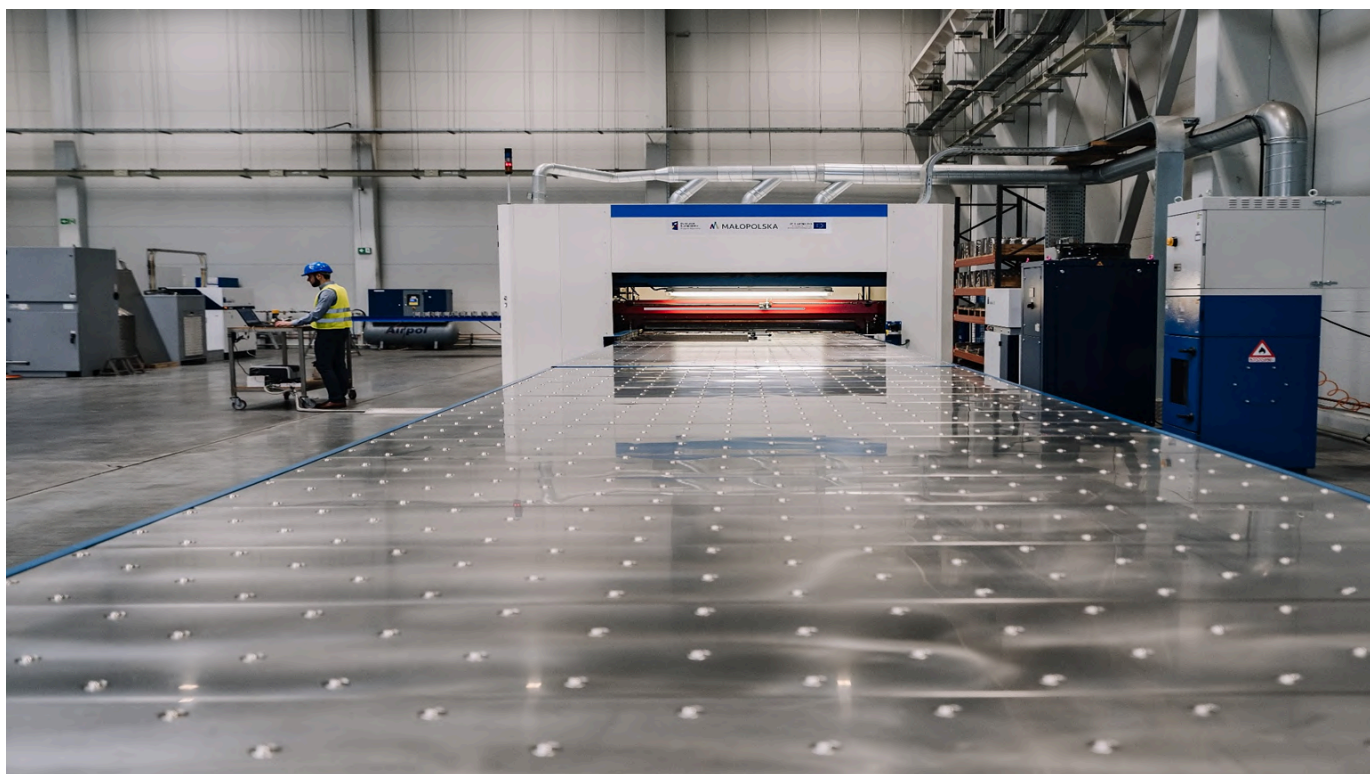
Zaawansowane stanowisko Waterjet z głowicą 3D, umożliwiające precyzyjne **cięcie blach do 160 mm w formacie 3000 × 6000 mm**.
Rozmiar maszyny 4000 x 7000 mm
pompa 6500bar



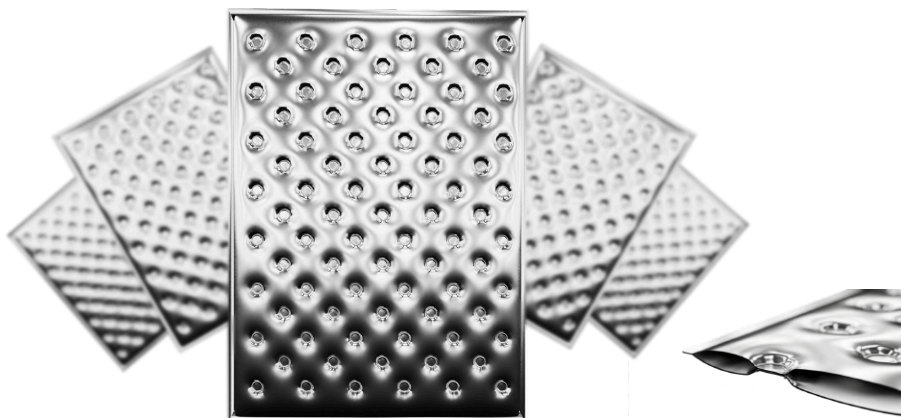
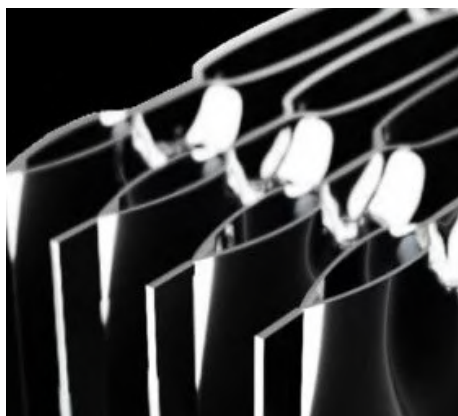
Technologia ta umożliwia cięcie blach o grubości nawet do 200 mm z doskonałą jakością krawędzi i wysoką dokładnością wymiarową.

PILLOW PLATE

Ponadto, w parku maszynowym BTH znajdują się **2 zaawansowane linie produkcyjne** dedykowane do wytwarzania płyt typu **Pillowplate** o maksymalnej szerokości 2000 mm i długości do 16 000 mm.



Pillowplate to płyty ze stali nierdzewnej, stosowane m.in. w wymiennikach ciepła i zbiornikach. Powstają z dwóch zespawanych arkuszy blach, które po napełnieniu tworzą „poduszki”, zwiększając powierzchnię i efektywność wymiany ciepła.



LINIE DO CIĘCIA POPRZECZNEGO

Dodatkowo, w skład parku maszynowego wchodzi **2 linie do cięcia poprzecznego**, pozwalające na precyzyjne przygotowanie materiałów.

REDBUD

Linia do cięcia poprzecznego blach
z funkcją multiblanking od 0,4 mm do 3 mm
Obszar roboczy: 1500 x 13600 mm

ATHADER

Linia do cięcia poprzecznego blach
od 1,0 mm do 12 mm
Obszar roboczy: 2000 x 15000 mm



MASZYNA DO GRATOWANIA

Posiadamy zaawansowaną **maszynę do gratowania** i zaokrąglania krawędzi elementów wypalanych laserowo. Urządzenie umożliwia **obróbkę detali o szerokości do 1050 mm i długości do 6000 mm**, zapewniając precyzyjne usuwanie zadziorów oraz przygotowanie elementów do dalszych etapów produkcji.

Timesavers 42- series-1000-TB

Obszar roboczy:
Maks. szerokość: 1050 mm
Maks. długość: 6 000 mm



LINIE DO SZLIFOWANIA

Park maszynowy BTH Import Stal obejmuje także urządzenia do zaawansowanej obróbki powierzchniowej blach w arkuszach, kręgach, a także rur, profili i prętów ze stali nierdzewnej.

Posiadamy :

LINIE DO SZLIFOWANIA BLACH Z KRĘGU



TIMESAVERS

Zakres grubości: 0,4 – 3 mm
Maks. szerokość: 1500 mm
Format: ciągły (z kręgu do kręgu)

LINIE DO SZLIFOWANIA ARKUSZY BLACH:

TIMESAVERS

Linia do dwustronnego szlifowania arkuszy

Zakres grubości: 1,0 – 50 mm

Maks. szerokość: 2100 mm

Maks. długość: 16 000 mm



COSTA

Linia do szlifowania arkuszy

Zakres grubości: 0,6 – 30 mm

Maks. szerokość: 1500 mm

Maks. długość: 6000 mm

LINIE DO SZLIFOWANIA RUR



LOESER

Linia do szlifowania rur

Zakres średnic: Ø10 – Ø120 mm

Maks. długość: 6000 mm

LINIE DO SZLIFOWANIA PROFILI



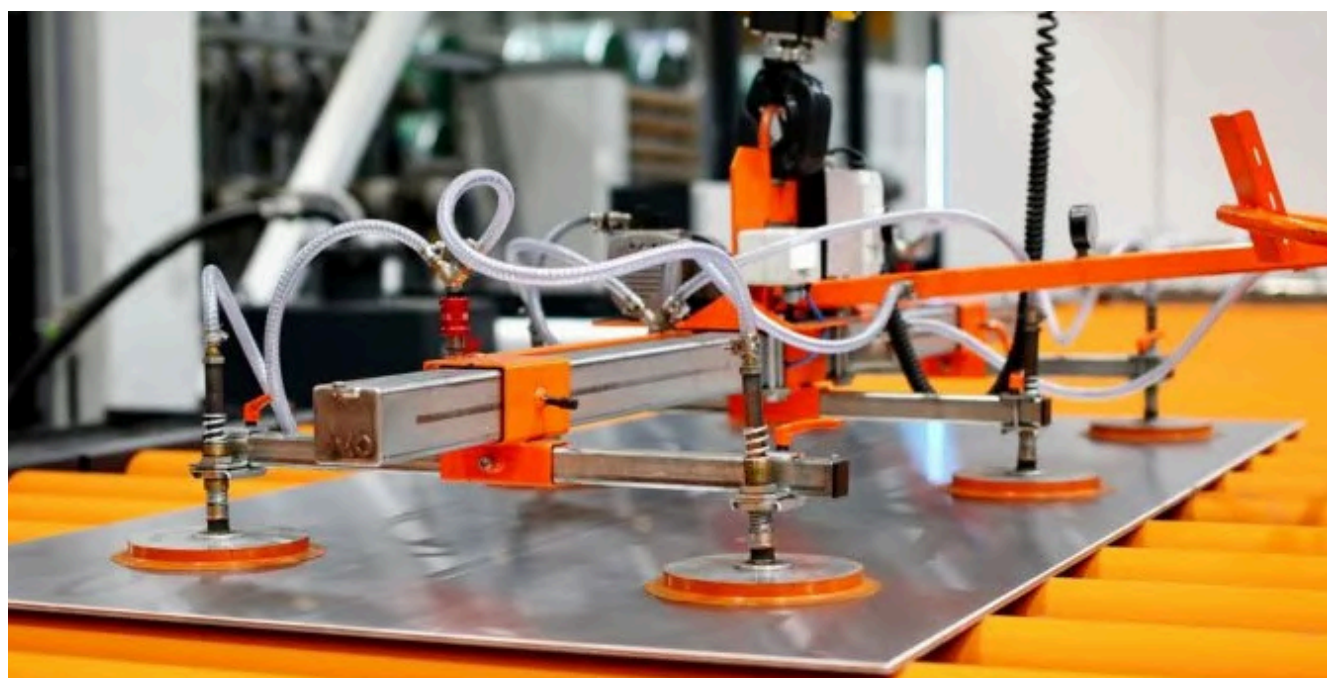
**SURFACE
ENGINEERING**

Linia do szlifowania profili

Zakres przekrojów:

od 10x10 mm do 200x150 mm

Maks. długość: 6000 mm



MASZYNY DO CIĘCIA PŁASKOWNIKÓW I PRĘTÓW

W parku maszynowym BTH znajdują się dwie wyspecjalizowane linie do precyzyjnego cięcia prętów i płaskowników:

MASZYNA DO CIĘCIA PŁASKOWNIKÓW



**COLGAR
CT6018**

Cięcie płaskowników

grubości 2-12 mm,
szerokości 20-200 mm
długości do 6050 mm
długość minimalna 2800 mm

MASZYNA DO CIĘCIA PRĘTÓW

BEHRINGER

Cięcie prętów

Średnica: od 2 do 560 mm

Maks. długość: 6 000 mm



MASZYNA DO WALCOWANIA RUR I BLACH

A także maszyna do walcowania blach firmy Akomac.

AKOMAC 4R AHSB 30280 to czterowalcowa zwijarka hydrauliczna do blach o mocy 18 kW oraz **długości roboczej 3100 mm i grubości do 13 mm**. Umożliwia precyzyjne walcowanie cylindryczne i stożkowe dzięki napędzanym walcom oraz zaawansowanemu systemowi sterowania.

**AKOMAC 4R
AHSB 30280**

Zwijanie blach grubości do 13 mm
Podginanie blach grubości: 10 mm
Długość robocza: 3100 mm



Tak zaawansowany i zróżnicowany park maszynowy, umożliwia nam realizację kompleksowych procesów obróbki metali – od cięcia, gięcia i walcowania, po spawanie i precyzyjne wykończenia.

STANOWISKA SPAVALNICZE

Posiadamy również nowoczesne spawarki laserowe, TIG oraz MIG/MAG, które pozwalają na precyzyjne i wydajne łączenie różnorodnych materiałów.



MaxPhotonics

spawarka laserowa, do precyzyjnego, szybkiego spawania z minimalnym wpływem ciepła



Kempfi TIG

dwa stanowiska do spawania metodą TIG, gwarantujące czyste i estetyczne spoiny, szczególnie na materiałach nierdzewnych



KOVAX MIG/MAG

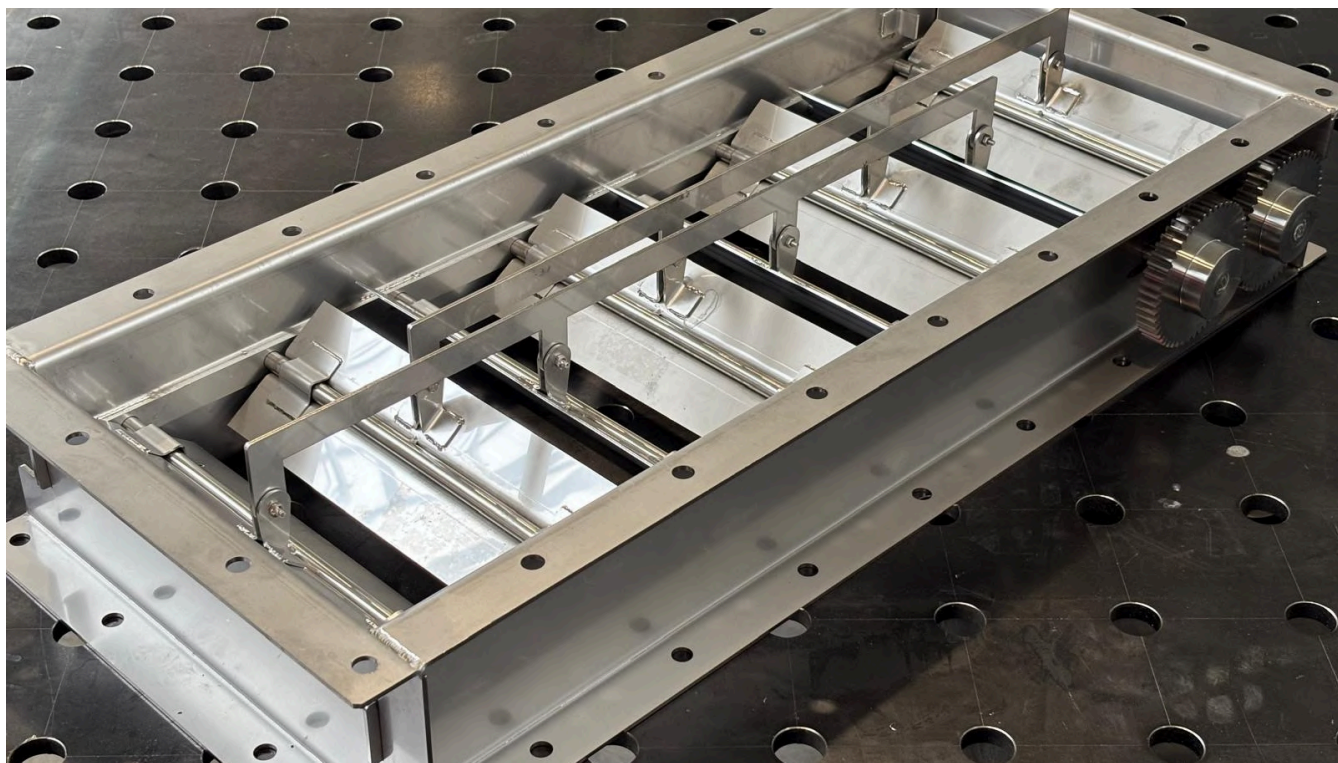
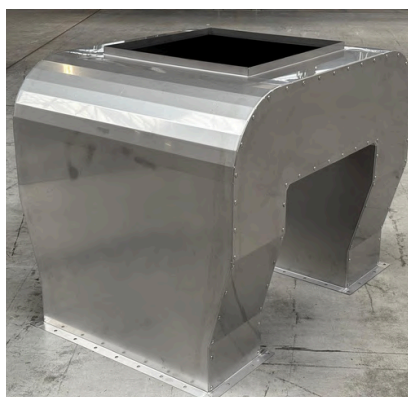
stanowisko do spawania metodą MIG/MAG, umożliwiające szybką obróbkę i spawanie materiałów o większej grubości

KOVAX TIG

trzy stanowiska TIG do spawania ręcznego i automatycznego, zapewniające wszechstronność i wysoką jakość

STANOWISKA MONTAŻOWE

W parku maszynowym BTH Import Stal posiadamy stanowiska montażowe oraz urządzenia umożliwiające składanie wyrobów gotowych. Realizujemy nitowanie, skręcanie oraz montaż i łączenie podzespołów zgodnie z dokumentacją techniczną i wymaganiami klienta.



PODSUMOWANIE

Nowoczesny park maszynowy oraz stanowiska produkcyjne BTH Import Stal tworzą solidne zaplecze technologiczne, które pozwala nam realizować kompleksowe projekty na najwyższym poziomie.

Najnowszej generacji lasery do cięcia blach, zaawansowane prasy krawędziowe oraz linie do cięcia zapewniają precyzyjną i efektywną obróbkę materiałów o różnorodnej specyfice.

Dodatkowo, wyspecjalizowane stanowiska spawalnicze oraz montażowe gwarantują w pełni zintegrowany proces produkcji.

Zapewniamy pełen zakres usług - od cięcia, przez spawanie, aż po finalny montaż gotowych wyrobów.

“

W BTH Import Stal nieustannie się rozwijamy, unowocześniając park maszynowy, poszerzając ofertę, i wdrażając rozwiązania odpowiadające na realne potrzeby rynku.

Zarząd

”





Biuro Techniczno – Handlowe BTH IMPORT STAL Sp. z o.o
Podłęże 651, 32-003 Podłęże, Polska
Wola Batorska 1284, 32-007 Wola Batorska